

PGS. TS. LÊ QUANG DIỄN - TS. PHAN HUY HOÀNG,  
TS. NGUYỄN THỊ MINH NGUYỆT

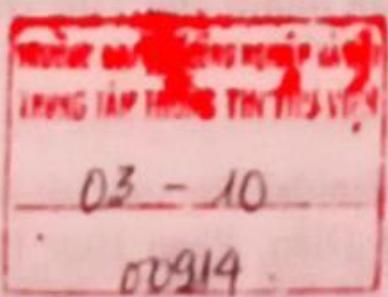
# CÁC PHƯƠNG PHÁP HIỆN ĐẠI SẢN XUẤT VẬT LIỆU XƠ SƠI CHO NGÀNH CÔNG NGHIỆP GIẤY



NHÀ XUẤT BẢN BÁCH KHOA HÀ NỘI

PGS. TS. LÊ QUANG DIỀN, TS. NGUYỄN THỊ MINH NGUYỆT  
TS. PHAN HUY HOÀNG

CÁC PHƯƠNG PHÁP HIỆN ĐẠI  
SẢN XUẤT VẬT LIỆU XƠ SƠI  
CHO NGÀNH CÔNG NGHIỆP GIẤY



NHÀ XUẤT BẢN BÁCH KHOA HÀ NỘI

## LỜI NÓI ĐẦU

Công nghiệp giấy là một trong những ngành công nghiệp chế biến trọng yếu của nền kinh tế quốc dân, sử dụng nguồn nguyên liệu chính là gỗ, tre nứa, rơm rạ, bã mía, ..., để sản xuất ra các sản phẩm giấy đa dạng, như giấy in, giấy viết, giấy bao bì, giấy vệ sinh, ..., phục vụ nhu cầu trong mọi lĩnh vực, từ công nghiệp, quốc phòng, văn hóa đến những nhu cầu đời sống sinh hoạt nhỏ nhặt nhất của con người.

Hiện nay, công nghiệp giấy trên thế giới đã sản xuất ra hơn 600 loại giấy và cactong với nhiều chủng loại và được sử dụng rộng rãi trong nhiều lĩnh vực như: Các loại giấy đối lập nhau: giấy không nhìn thấy và giấy trong suốt; giấy cách điện và giấy dẫn điện; giấy có độ mỏng chỉ 4–5 micro mét (tức mỏng gấp 10–15 lần sợi tóc), ngược lại với cactong có thể dày tới vài mm; hay giấy nhẵn và giấy ráp, ... nhưng chúng đều được sản xuất từ vật liệu xơ sợi có nguồn gốc tự nhiên, có khả năng tái sinh và phân bố khắp nơi trên hành tinh xanh.

Đối với những quốc gia có tiềm năng trữ lượng rừng lớn, lại có thêm nguồn phế phụ phẩm nông nghiệp dồi dào như nước ta, thì đây là lợi thế để phát triển ngành công nghiệp giấy. Vì vậy những năm gần đây, công nghiệp giấy nước ta đã có những đầu tư lớn về đổi mới công nghệ, thiết bị, đầu tư mới các dự án sản xuất quy mô, với ứng dụng các tiến bộ khoa học và kỹ thuật mới nhất của công nghiệp giấy thế giới, kỳ vọng sẽ là một trong những ngành công nghiệp có mức tăng trưởng cao, đóng góp vào tiến trình công nghiệp hóa và hiện đại hóa đất nước.

Để phục vụ nhu cầu tìm hiểu, nhận thức đúng đắn về công nghệ, thiết bị, đồng thời đánh giá tiềm năng, lợi thế và tác động môi trường của một ngành công nghiệp giấy hiện đại, trong bối cảnh đầy mạnh mẽ phát triển công nghiệp, hội nhập khu vực và hội nhập quốc tế, cuốn sách "**Các phương pháp hiện đại sản xuất vật liệu xơ sợi cho ngành công nghiệp giấy**" giới thiệu những vấn đề cơ bản nhất về công nghệ, thiết bị hiện đại sản xuất bột giấy cho sản xuất giấy, sản xuất xerululozơ cho sản xuất vật liệu và hóa chất.

Nội dung cuốn sách được tổng hợp và cđđ động từ khái lượng lớn thông tin về công nghệ và thiết bị sản xuất bột giấy bằng phương pháp hóa học và cơ học, đã được trình bày trong nhiều ấn phẩm có nội dung tương tự của nhiều tác giả trong và ngoài nước, kết hợp với kinh nghiệm giảng dạy và nghiên cứu của các tác giả, nhằm cung cấp cho người đọc những hiểu biết cơ bản và cập nhật, cung cấp thông tin cần thiết cho độc giả trong học tập, công tác.

Cuốn sách chắc chắn còn nhiều hạn chế và thiếu sót. Tập thể Tác giả rất mong nhận được sự đóng góp ý kiến và phê bình của các độc giả.

Tập thể Tác giả

# MỤC LỤC

LỜI NÓI DÀU .....	3
<b>PHẦN 1. MỞ ĐẦU .....</b>	9
1.1. KHÁI NIỆM VỀ VẬT LIỆU XƠ SƠI SỬ DỤNG TRONG CÔNG NGHIỆP GIẤY .....	9
1.1.1. Nguồn gốc của vật liệu xơ sợi .....	9
1.1.2. Sự hình thành và cấu tạo của xơ sợi .....	16
1.2. PHÂN LOẠI BẢN THÀNH PHẨM XƠ SƠI VÀ CÁC PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT .....	22
1.3. TÍNH CHẤT VÀ CÁC CHỈ TIÊU CHẤT LƯỢNG CỦA BỘT GIẤY ..	30
1.4. LĨNH VỰC SỬ DỤNG CỦA BỘT GIẤY .....	32
<b>PHẦN 2. NGUYÊN LIỆU SẢN XUẤT BỘT GIẤY .....</b>	34
2.1. NGUYÊN LIỆU GỖ .....	34
2.2. NGUYÊN LIỆU PHI GỖ .....	37
2.3. QUY CÁCH CHẤT LƯỢNG CỦA NGUYÊN LIỆU SẢN XUẤT BỘT GIẤY .....	38
2.4. BẢO QUẢN VÀ TỒN TRỮ NGUYÊN LIỆU .....	40
<b>PHẦN 3. XỬ LÝ NGUYÊN LIỆU GỖ VÀ PHI GỖ CHO SẢN XUẤT BỘT GIẤY .....</b>	46
3.1. CẮT KHÚC HAY PHẦN DOẠN GỖ .....	46
3.2. RỬA GỖ .....	47
3.3. BÓC VỎ .....	48
3.4. CHẶT MÀNH .....	51
3.5. SÀNG CHỌN VÀ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG DÂM MÀNH .....	54
3.6. RỬA MÀNH VÀ LÀM ĐĒU ÂM .....	58
<b>PHẦN 4. PHƯƠNG PHÁP NẤU KIÊM .....</b>	60
4.1. MỘT SỐ KHÁI NIỆM CƠ BẢN VỀ NẤU BỘT GIẤY .....	60
4.2. KHÁI QUÁT LÝ THUYẾT NẤU KIÊM .....	61
4.2.1. Tính chất của dịch nấu kiêm, các khái niệm cơ bản .....	62

4.2.2. Cơ chế hóa học các phản ứng của các thành phần nguyên liệu với dịch n้ำ kiềm	64
4.2.3. Các yếu tố công nghệ cần kiểm soát trong quá trình nấu kiềm	69
<b>4.3. KỸ THUẬT NẤU SUNFAT GIÁN ĐOẠN</b>	74
4.3.1. Thiết bị nấu gián đoạn	74
4.3.2. Trình tự tiến hành một mẻ nấu sunfat gián đoạn	77
4.3.3. Các chế độ công nghệ nấu sunfat gián đoạn	81
4.3.4. Tiêu hao hơi cho nấu sunfat gián đoạn	81
4.3.5. Tần dụng nhiệt của hơi khi nấu sunfat gián đoạn	82
<b>4.4. KỸ THUẬT NẤU SUNFAT LIỀN TỤC</b>	84
4.4.1. Khái quát công nghệ và hệ thống thiết bị nấu liên tục	84
4.4.2. Công nghệ nấu liên tục hiện đại	93
<b>4.5. RỬA, SẮNG CHỌN VÀ LÀM SẠCH BỘT SUNFAT</b>	98
4.5.1. Rửa bột	99
4.5.2. Sàng chọn, làm sạch và cô đặc bột giấy sunfat	108
<b>4.6. THU HỒI HÓA CHẤT TRONG SẢN XUẤT BỘT SUNFAT</b>	112
4.6.1. Tính chất của dịch đen nấu sunfat	113
4.6.2. Kỹ thuật thu hồi hóa chất nấu sunfat	116
<b>4.7. TÁCH LOẠI LIGNIN BẰNG OXXY TRONG MÔI TRƯỜNG KIỀM</b>	144
4.7.1. Tính chất của lignin còn lại trong bột sunfat sau nấu	146
4.7.2. Cơ chế hóa học tách loại lignin bằng ôxy	146
4.7.3. Sự ảnh hưởng của các yếu tố công nghệ	149
4.7.4. Chế độ công nghệ và thiết bị xử lý ôxy-kiềm bột giấy sunfat	151
<b>4.8. TẨY TRẮNG BỘT HÓA</b>	156
4.8.1. Phân loại và tác dụng của các hóa chất sử dụng cho tẩy trắng bột giấy	158
4.8.2. Khái niệm về độ trắng và các yếu tố ảnh hưởng tới độ trắng của bột giấy	160
4.8.3. Nguyên lý tẩy trắng nhiều công đoạn	163
4.8.4. Kiểm soát chất lượng bột tẩy trắng	172
4.8.5. Các công đoạn của quá trình tẩy trắng bột hóa	172
<b>4.9. CÔ ĐẶC, SẤY VÀ HOÀN THÀNH BỘT TẨY TRẮNG THƯƠNG PHẨM</b>	205

<b>PHẦN 5. PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT BỘT BÁN HÓA</b>	207
5.1. KHÁI QUÁT CÁC PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT, TÍNH CHẤT VÀ CÔNG DỤNG CỦA BỘT BÁN HÓA	208
5.2. PHƯƠNG PHÁP NẤU SUNFIT TRUNG TÍNH SẢN XUẤT BỘT BÁN HÓA	209
5.3. PHƯƠNG PHÁP NẤU SUNFAT SẢN XUẤT BỘT BÁN HÓA	212
5.4. PHƯƠNG PHÁP KIÈM LẠNH VÀ KIÈM NÓNG SẢN XUẤT BỘT BÁN HÓA	215
5.5. SẢN XUẤT BỘT BÁN HÓA VÀ BỘT HÓA TỪ NGUYÊN LIỆU CÂY NGÂN NGÀY	218
5.6. NGHIÊN, RỬA, SÀNG CHỌN, LÀM SẠCH VÀ TẨY TRẮNG BỘT BÁN HÓA	220
5.6.1. Nghiên bột	220
5.6.2. Rửa bột	222
5.6.3. Sàng chọn và làm sạch bột	222
5.6.4. Tẩy trắng bột bán hóa	222
<b>PHẦN 6. PHƯƠNG PHÁP SẢN XUẤT BỘT CƠ</b>	224
6.1. KHÁI QUÁT LƯỢC SỬ VÀ QUY TRÌNH SẢN XUẤT BỘT CƠ	224
6.2. TÍNH CHẤT CỦA BỘT CƠ	227
6.3. QUY CÁCH CHẤT LƯỢNG VÀ TÍNH CHẤT CỦA NGUYÊN LIỆU SẢN XUẤT BỘT CƠ	229
6.4. ĐẶC ĐIỂM CHUNG CỦA CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT BỘT GỖ NGHIÊN	233
6.5. KHÁI QUÁT LÝ THUYẾT QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT BỘT GỖ NGHIÊN	235
6.6. CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT BỘT CƠ - NHIỆT	243
6.7. CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT BỘT HÓA - NHIỆT - CƠ	245
6.8. CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT BỘT HÓA - CƠ	250
6.9. XỬ LÝ BỘT CƠ SAU NGHIÊN	251
6.9.1. Xử lý biến dạng bột cơ	251
6.9.2. Sàng chọn, phân loại và làm sạch bột cơ	252
6.9.3. Cố đặc và tồn trữ bột cơ	256
6.10. TẨY TRẮNG BỘT CƠ	257
6.10.1. Nguyên lý cơ bản và hóa học quá trình tẩy trắng bột cơ	257
6.10.2. Tẩy trắng bột cơ bằng ditionit natri	263

6.10.3. Tẩy trắng bột cở bằng hydropeoxit.....	268
<b>6.11. RỬA VÀ CÔ ĐẶC BỘT CỞ TẨY TRẮNG .....</b>	<b>279</b>
6.12. SẤY BỘT VÀ ĐÓNG KIỆN BỘT CỞ.....	282
6.13. MỘT SỐ DÂY CHUYỀN HIỆN ĐẠI SẢN XUẤT BỘT CỞ.....	284
<b>TÀI LIỆU THAM KHẢO.....</b>	<b>287</b>
<b>CHỈ MỤC .....</b>	<b>289</b>